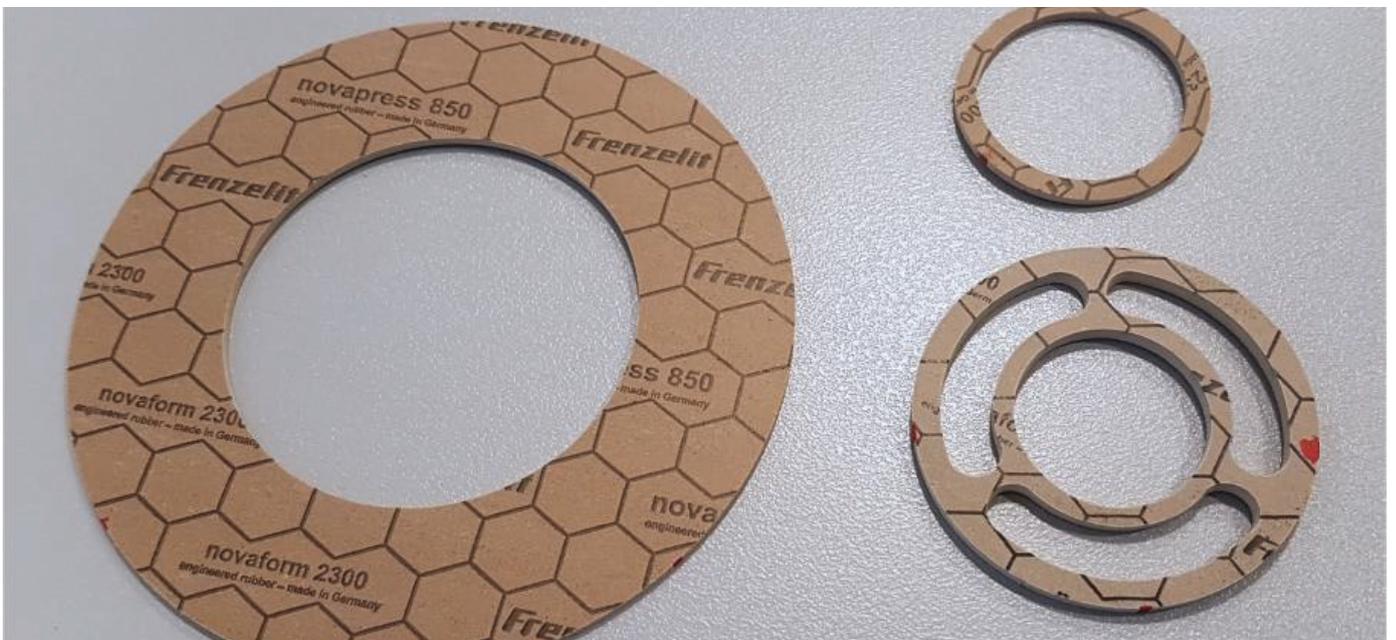




# NOVAPRESS 850

Dichtungen aus „engineered rubber“ für Gas und Wasser



Die neue universelle Flachdichtung für die Gas- und Wasserversorgung mit neuester Fasertechnologie: Fusion der günstigen Eigenschaften einer Gummidichtung (wie Elastizität, wenig benötigte Flächenpressung) mit denen einer Faserstoffdichtung (wie z.B. höhere Druckstabilität gegenüber einer reinen Gummi-Dichtung).



## PRÜFUNGEN / NORMEN

Novapress 850 erfüllt alle Prüfungen/Normen für Dichtungen in der Gas-und Wasserversorgung:

- DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat für den Einsatz im Gasbereich
- DVGW VP401, HTB-beständig bis 5 bar
- Prüfzeugnis Elastomerleitlinie des UBA für Trinkwassereinsatz
- Prüfzeugnis DVGW Arbeitsblatt W 270

## VORTEILE:

- Standardisierung von vielen verschiedenen Werkstoffen auf eine Type
- Reduzierung von Lagerkosten
- Ausschalten von Verwechslungsgefahr
- Montagefreundlich aufgrund gering benötigter Flächenpressung
- Mehr Sicherheit bei der Dichtungsmontage



## DOKUMENTE – DIN-DVGW-BAUMUSTERPRÜFZERTIFIKAT



### DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat DIN-DVGW type examination certificate

**NG-5123CP0035**  
Registriernummer  
registration number

<b>Anwendungsbereich</b> <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
<b>Zertifikatinhaber</b> <i>owner of certificate</i>	Frenzelit-Werke GmbH Frankenhammer 7, D-95460 Bad Berneck
<b>Vertreiber</b> <i>distributor</i>	Frenzelit-Werke GmbH Frankenhammer 7, D-95460 Bad Berneck
<b>Produktart</b> <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Flachdichtungswerkstoff auf Basis synthetischer Fasern (5123)
<b>Produktbezeichnung</b> <i>product description</i>	Flachdichtungswerkstoff auf Basis synthetischer Fasern
<b>Modell</b> <i>model</i>	novapress®850
<b>Prüfberichte</b> <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 13/312/5123/1 vom 12.02.2014 (EBI)
<b>Prüfgrundlagen</b> <i>test basis</i>	DIN 3535-6 (01.01.2011)

13020-01-A-02

**Ablaufdatum / AZ** 12.02.2019 / 14-0078-GNE  
*date of expiry / file no.*

03.12.2014 R/e A-1/2

Datum, Bearbeiter, Blatt, Liste der Zertifizierungsstelle  
*date, issued by, sheet, head of certification body*

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN 45011:1998 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to EN 45011:1998 for certification of products for energy and water supply industry.



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle  
Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn  
Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993  
www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

A-2/2

**NG-5123CP0035**

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
novapress®850	Normbezeichnung: DIN 3535-FA	



## DOKUMENTE – DVGW-BAUMUSTERPRÜFZERTIFIKAT



CERT

### DVGW-Baumusterprüfzertifikat DVGW type examination certificate

DG-5126CP0473  
Registriernummer  
registration number

<b>Anwendungsbereich</b> <i>field of application</i>	Produkte der Gasversorgung <i>products of gas supply</i>
<b>Zertifikatinhaber</b> <i>owner of certificate</i>	Frenzelit-Werke GmbH Frankenhammer 7, D-95460 Bad Berneck
<b>Vertreiber</b> <i>distributor</i>	Frenzelit-Werke GmbH Frankenhammer 7, D-95460 Bad Berneck
<b>Produktart</b> <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Flachdichtungswerkstoff für die Gasinstallation, HTB-beständig (5126)
<b>Produktbezeichnung</b> <i>product description</i>	Flachdichtungswerkstoff auf Basis synthetischer Fasern, höher thermisch belastbar
<b>Modell</b> <i>model</i>	novapress@850
<b>Prüfberichte</b> <i>test reports</i>	Baumusterprüfung: 14/015/5126/1 vom 08.05.2014 (EBI) Ergänzungsprüfung: 14/198/5126/1 vom 25.09.2014 (EBI)
<b>Prüfgrundlagen</b> <i>test basis</i>	DVGW VP 401 (01.10.1998)

**Ablaufdatum / AZ** 08.05.2017 / 14-0780-GNE  
*date of expiry / file no.*

04.12.2014, Rie A-1/2

*Date, Issued by, sheet, head of certification body*

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN 45011:1998 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

*DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to EN 45011:1998 for certification of products for energy and water supply industry.*



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH  
Zertifizierungsstelle  
Josef-Wirmer-Str. 1-3  
53123 Bonn

Tel. +49 228 91 88 - 888  
Fax +49 228 91 88 - 993  
www.dvgw-cert.com  
info@dvgw-cert.com

Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
novapress@850	max. Betriebsdruck: 1/5 bar	abhängig vom Einsatzbereich

#### zertifizierte Bauteile / Werkstoffe *certified components*

Registr.-Nr. <i>registration no.</i>	Bauteil (Produktart) <i>component</i>	Modell/Typ <i>model/type</i>	Hersteller <i>manufacturer</i>
NG-5123CP0035	Flachdichtungswerkstoff auf Basis synthetischer Fasern	novapress@850/novapress@850	Frenzelit-Werke GmbH

#### Verwendungshinweise / Bemerkungen *hints of utilization / remarks*

Einsatzbereich für einen maximalen Betriebsdruck von 1 bar: Verschraubungen von Gaszählern nach DIN 3376-1 und DIN 3376-2 sowie Flansche von Gaszähler nach DIN 3376-2  
Einsatzbereich für einen maximalen Betriebsdruck von 5 bar: Flansche nach DIN 2543, DIN 2633, DIN EN 1092-1 und DIN EN 1092-2 von Druckregelgeräten und Drehkolben-Gaszählern



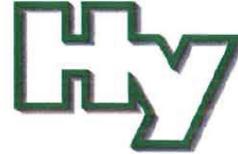
## DOKUMENTE – PRÜFZEUGNIS A

### Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Institut für Umwelthygiene und Toxikologie

Direktor: Prof. Dr. rer. nat. L. Dunemann

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V.



Hygiene-Institut Postfach 10 12 55 45812 Gelsenkirchen

Frenzelit-Werke GmbH  
Frankenhammer 7  
95460 Bad Berneck

Besucher-/Paketanschrift:  
Rotthauer Str. 21, 45879 Gelsenkirchen

Zentrale (0209) 9242-0  
Durchwahl (0209) 9242-230  
Telefax (0209) 9242-222  
E-Mail c.schell@hyg.de  
Internet www.hyg.de

Unser Zeichen: W-262926-15-SI/le  
Ansprechpartner: Frau Dr. Ch. Schell

Gelsenkirchen, den 22.10.2015

## PRÜFZEUGNIS

### Vermehrung von Mikroorganismen auf Werkstoffen für den Trinkwasserbereich Prüfung gemäß DVGW Technische Regeln, Arbeitsblatt W 270, November 2007

**Antragsteller:** Frenzelit-Werke GmbH  
Frankenhammer 7  
95460 Bad Berneck

**Werkstoff:** novapress® 850 / novaform® 2300

**Prüfungsart:** Werkstoffprüfung

Der Werkstoff **novapress® 850 / novaform® 2300** erfüllt gemäß Prüfbericht **W-262926-15-SI/le** vom **22.10.2015** die Anforderungen nach DVGW Arbeitsblatt W 270 für den Einsatz im Trinkwasserbereich. Details zum genauen Ablauf der Prüfung sowie die Einzelergebnisse sind dem Prüfbericht zu entnehmen.

Die Gültigkeit dieses Prüfzeugnisses beginnt mit dem Ausstellungsdatum und endet bei unveränderten Voraussetzungen am **22.10.2020**. Die Gültigkeitsdauer beträgt 5 Jahre und kann auf schriftliche Anfrage des Antragstellers einmalig um weitere 5 Jahre verlängert werden, sofern die Vorgaben des Arbeitsblattes W 270 erfüllt sind.

Der Direktor des Hygiene-Instituts  
i.A.

Dr. Ch. Schell

Sachgebietsleiterin mikrobiologische Hygiene- und Materialprüfungen  
Abteilung Wasserhygiene und Umweltmikrobiologie

Die Ergebnisse unserer Prüfungen und die Bewertungen gelten für die untersuchten Prüfgegenstände und die zum Zeitpunkt der Prüfung geltenden gesetzlichen Regelungen. Die Gültigkeit des Dokuments erlischt, wenn Veränderungen der Zusammensetzung des Werkstoffs oder der Verarbeitungsbedingungen erfolgen. Dieses Dokument darf ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung nur in vollständiger und unveränderter Form veröffentlicht oder vervielfältigt werden. Dieses Dokument stellt keine DVGW-Zertifizierung dar.



Deutsche  
AKkreditierungsstelle  
D-PL-13042-02-00

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V., Vereinsregister: VR 519 Amtsgericht Gelsenkirchen, USt-ID: DE125018356  
Vorstand: Prof. Dr. Werner Schlake (Vors.), Prof. Dr. Jürgen Kretschmann, Dr. Emanuel Grün, Volker Vohmann, Prof. Dr. Lothar Dunemann (geschäftsführ. Vorstand)



## DOKUMENTE – PRÜFZEUGNIS B

### Hygiene-Institut des Ruhrgebiets

Institut für Umwelthygiene und Toxikologie

Direktor: Prof. Dr.rer.nat. Lothar Dunemann

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V.



HYGIENE-INSTITUT · Postfach 10 12 55 · 45812 Gelsenkirchen / GERMANY

Frenzelit GmbH  
Frankenhammer 7  
95460 Bad Berneck

Besucher-/Paketanschrift:  
Rotthaus Str. 21  
45879 Gelsenkirchen

Zentrale + 49 (209) 9242-0  
Durchwahl + 49 (209) 9242-210  
Telefax + 49 (209) 9242-212  
E-Mail a.koch@hyg.de  
Internet www.hyg.de

Unser Zeichen: K-282548-17-Ä-Ko/st  
Ansprechpartner: Dr. Andreas Koch

Gelsenkirchen, 28.03.2017

### PRÜFZEUGNIS entsprechend der Übergangsregelung der Elastomerleitlinie

**Produkt:** novapress® 850 / novaform® 2300

**Prüfkörper:** Platten 200 mm x 80 mm x 1,0 mm (beige)

Das oben genannte Produkt ist entsprechend der Leitlinie zur hygienischen Beurteilung von Elastomeren im Kontakt mit Trinkwasser des Umweltbundesamtes geprüft worden und erfüllt gemäß Prüfbericht-Nr.: **K-259587-15-Bs vom 24.07.2015, K-260773-15-Bs vom 27.08.2015, K-277385-16-Bs/st vom 08.11.2016 und K-282548-17-Ko vom 21.03.2017** die Prüfung für die vorgesehene Produktgruppe:

**Dichtungen für Rohre DN < 80 mm im Temperaturbereich 23 °C und 85°C.**

Alle Produktgruppen, für die die Anforderungen eingehalten werden, sind auf der Rückseite zusammengefasst.

Dieses Prüfzeugnis ist nur gültig unter der Voraussetzung, dass die in der Leitlinie genannten Anforderungen an die Prüfung zur Vermehrung von Mikroorganismen eingehalten werden. Dieser Nachweis kann z.B. durch ein gültiges Zeugnis gemäß dem DVGW Arbeitsblatt W 270 für das oben genannte Produkt nachgewiesen werden.

Die Gültigkeit dieses Prüfzeugnisses beginnt mit dem Ausstellungsdatum und endet bei unveränderten Voraussetzungen am **24.07.2020** und kann auf Antrag einmalig, längstens jedoch bis zum **31.12.2021** verlängert werden.

Der Direktor des Hygiene-Instituts  
i.A.

  
Dr. rer. nat. Andreas Koch  
Leiter der Abteilung für wasser-  
hygienische Materialprüfungen



Die Begutachtung erfolgte unter der Voraussetzung, dass die zur Herstellung des Produktes verwendeten Ausgangsstoffe bzw. deren Zusammensetzung lückenlos bekannt gegeben wurden und keine weiteren Stoffe in dem Produkt enthalten sind. Die Gültigkeit dieses Dokuments erlischt bei Veränderungen in der Zusammensetzung des Werkstoffs oder an den Verarbeitungsbedingungen.

Die Ergebnisse unserer Prüfungen und die Bewertungen gelten für die untersuchten Prüfgegenstände und die zum Zeitpunkt der Prüfung geltenden gesetzlichen Regelungen. Dieses Dokument darf ohne unsere ausdrückliche schriftliche Genehmigung nur in vollständiger und unveränderter Form veröffentlicht oder vervielfältigt werden.

Träger: Verein zur Bekämpfung der Volkskrankheiten im Ruhrkohlengebiet e.V., Vereinsregister: VR 519 Amtsgericht Gelsenkirchen, USt-ID: DE125018356  
Vorstand: Prof. Dr. Werner Schläke (Vors.), Prof. Dr. Jürgen Kretschmann, Dr. Emanuel Grün, Volker Vohmann, Prof. Dr. Lothar Dunemann (geschäftsf. Vorstand)



## DOKUMENTE – TECHNISCHES DATENBLATT

### Technisches Datenblatt / Technical Data Sheet



## novapress® 850 / novaform® 2300

#### Materialbeschreibung / Material description:

**Extrem anpassungsfähiger Dichtungswerkstoff auf Basis von hochwertigen Aramidfasern und speziellen Funktionsfüllstoffen, gebunden mit NBR-Kautschuk.**

Extremely adaptable gasket material based on high-quality aramide fibres and special functional fillers bonded with NBR.

#### Allgemeine Angaben / General information:

<b>Zulassungen, Prüfungen</b> / approvals and tests	DVGW / EG 1935/2004 / FDA / GL / Trinkwasser gemäß Elastomerleitlinie ("KTW") / VP 401 / W 270
<b>Farbe</b> / colour	hellbraun / light brown
<b>Ausrüstung</b> / treatment	optional / optionally
<b>Kennwerte DIN EN 13555</b> / gasket constants	www.gasketdata.org      www.frenzelit.com

#### Physikalische Kennwerte / Physical properties (Modalwerte / typical values):

Dicke / thickness		[mm]	0,50	1,00	1,50	2,00	3,00
Dichte / density	DIN 28 090-2	[g/cm³]	1,20	1,25	1,30	1,35	1,40
Druckstandfestigkeit 175°C / residual stress	DIN 52 913	[N/mm²]	35	32	29	26	20
Zusammendrückung / compressibility	ASTM F 36 J	[%]	39	39	39	39	39
Rückfederung / recovery	ASTM F 36 J	[%]	60	60	60	60	60
Kaltstauchwert $\epsilon_{KSW}$ / cold compressibility	DIN 28 090-2	[%]	16	18	18	20	26
Kaltrückverformungswert $\epsilon_{KRW}$ / cold recovery	DIN 28 090-2	[%]	6	8	8	12	14
Warmsetzwert $\epsilon_{WSW/200}$ / hot creep	DIN 28 090-2	[%]	27	28	29	30	36
Warmrückverformungswert $\epsilon_{WRW/200}$ / hot recovery	DIN 28 090-2	[%]	1	1	1	1	1
Spezifische Leckagerate / specific leakage rate	DIN 3535-6	[mg/m/s]	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Zugfestigkeit quer / tensile strength transverse	DIN 52 910	[N/mm²]	5	5	5	5	5
Medienbeständigkeit / Fluid resistance	ASTM F 146						
IRM 903 Änderung Gewicht / Weight change	5 h / 150 °C	[%]	8	8	8	8	8
IRM 903 Änderung Dicke / Thickness change		[%]	2	2	2	2	2
Fuel B Änderung Gewicht / Weight change	5 h / 23 °C	[%]	12	12	12	12	12
Fuel B Änderung Dicke / Thickness increase		[%]	9	9	9	9	9
Chloridgehalt löslich / leachable chloride content	QS-001-133	[ppm]	≤ 150	≤ 150	≤ 150	≤ 150	≤ 150

Änderungen der Technischen Daten im Rahmen von Produktverbesserungen vorbehalten. / We reserve the right to product changes which serve the purpose of technical progress.

#### Lieferdaten / Product data (Toleranzen nach DIN 28 091-1 / tolerances acc. to DIN 28 091-1):

<b>Formate</b> / dimensions	[mm]	1000 x 1500 / 1500 x 1500 / 3000 x 1500
<b>Dicken</b> / thicknesses	[mm]	0,3 / 0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0

#### Bitte beachten / Please note:

Die technischen Daten unserer Produkte gemäß unseren technischen Datenblättern gelten für unsere Produkte im Anlieferungszustand. Aufgrund der Vielfalt der möglichen Weiterverarbeitungs-, Einbau- und Betriebsbedingungen können erfahrungsgemäß aus den technischen Daten keine verbindlichen Schlüsse über das Verhalten unserer Produkte in einem System gezogen werden. Es bleibt somit insbesondere in der Verantwortung des Betreibers, die Eignung des gewählten Produktes für die betreffende Anwendung zu überprüfen. Die Montage unserer Produkte und Materialien muss von qualifiziertem Personal unter Einhaltung der geltenden Richtlinien durchgeführt werden. Einbaurichtlinien sowie weitere nützliche Informationen können Sie auf unserer Homepage ([www.frenzelit.com/techinfos](http://www.frenzelit.com/techinfos)) erhalten. Für eine unverbindliche Beratung steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.

The technical data of our products according to our technical data sheets apply for our products in delivery condition. Due to the variety of possible further processing, installation and operating conditions, experience shows that it is not possible to draw any binding conclusions about the behavior of our products in a system. Therefore, it is especially the responsibility of the operator, to check the suitability of the chosen product for the relevant application. The installation of our products and materials must be executed by professionals under consideration of the applicable guidelines. Installation guidelines as well as further useful information can be obtained on our website ([www.frenzelit.com/techinfos](http://www.frenzelit.com/techinfos)). Our application engineers are pleased to assist you for any non-binding consultation.

Version: 11.04.2016 / Ersetzt alle vorherige Versionen / Supersedes all prior versions



## DOKUMENTE – ANZUGSDREHMOMENTE

Anzugsdrehmomente für Balgengaszähler EN 1359 mit Verschraubungen nach DIN 3376 Teil 1 und DIN 3376 Teil 2. Dichtungen zugelassen nach VP 401 und DIN 3535-6.						
Gaszähleranschluss	Verschraubungsgewinde		Anzugsdrehmomente für ungefettete Verschraubung in Nm			
	Zoll	SW	Schraubenwerkstoff	Flachdichtung entsprechend		
			DIN EN 549	DIN 3535-6 Novapress 850	DIN 3535-6 AFM 30 / 34	
			Dichtung aus Elastomer	Faserwerkstoff mit Elastomer	Faserwerkstoff	
Zweistutzen DN20	G 1"	41	8 - 20	20 - 40	25 - 40	
Zweistutzen DN25	G 1 1/4"	46	10 - 25	30 - 55	35 - 55	
Zweistutzen DN32	G 1 3/4"	60	14 - 35	65 - 120	80 - 120	
Zweistutzen DN40	G 2"	65	16 - 40	75 - 150	90 - 150	
Zweistutzen DN50	G 1 1/2"	80	20 - 50	115 - 240	150 - 240	
Einstutzen DN25	G 2"	65	16 - 40	80 - 150	100 - 150	
Einstutzen DN32	G 2 1/4"	70	20 - 50	100 - 180	120 - 180	
Einstutzen DN40	G 2 3/4"	90	25 - 65	200 - 350	250 - 350	
Stärke der Dichtung in mm.			3mm	3mm	ab 2mm	
Einstutzen DN50	M10 (4x)	17	5.6	max. 30	max. 30	
Einstutzen DN65	M16 (4x)	24	5.6	max. 90	max. 90	
Einstutzen DN80	M16 (8x)	24	5.6	max. 90	max. 90	
Einstutzen DN100	M20 (8x)	30	5.6	max. 170	max. 170	
Schraubenpaste, zum Beispiel "Molykote P 37" oder ähnlich, sollte verwendet werden.						
Stärke der Dichtung in mm.				3mm	3mm	
Druckstufe: Niederdruckbereich bis 1bar (HTB bis 100mbar).						
Geltungsbereich: Gas-Installationen						
Regelwerk: G600 (TRGI)						

Anzugsdrehmomente für Flanschverbindung						
z.B. Schraubenwerkstoff 5.6 Mutterwerkstoff 5-2 Anzugsdrehmomente in Nm						
Nenn Durchmesser	Gewinde	SW	Schraubenwerkstoff	Anzugsdrehmomente in Nm		
				DIN 3535-6 Novapress 850	DIN 3535-6 AFM 30 / 34	
				Faserwerkstoff mit Elastomer	Faserwerkstoff	
DN	M 10	17	5.6	max. 30	30	
DN	M 12	19	5.6	max. 40	40	
DN	M 16	24	5.6	max. 90	90	
DN	M 20	30	5.6	max. 170	170	
DN	M 24	36	5.6		290	
DN	M 27		5.6		330	
DN	M 30		5.6		600	
Stärke der Dichtung in mm.				ab 2mm	ab 2mm	
Das Anzugsdrehmoment ist u.a. von folgenden Einflussfaktoren abhängig:						
Dem Schrauben- und Mutterwerkstoff, der Gewindegröße, der Anzahl der Schrauben, der Druckstufe, der max. Flächenpressung des eingesetzten Dichtungsmaterials, etc.						
Nie die Dichtung fetten, nur das Gewinde! Als Schraubenpaste kann zum Beispiel "Molykote P 37" oder ähnlich verwendet werden.						
Die Arbeit an einer Flanschverbindung hat nach den Vorgaben der DIN 1591-4 und der DVGW-Information Gas Nr. 19 zu erfolgen! Die technische Dichtheit der Verbindung ist zu gewährleisten!						
Druckstufe: Niederdruckbereich bis 1bar. Mitteldruckbereich bis 5bar.						
Geltungsbereich: Gas-Installationen bis 1bar. Gas-Hausanschlüsse, Gasdruckregelungen, Gas-Druckregel- und Messanlagen bis 5bar.						
Regelwerk: G600 (TRGI), G 459-1 und G459-2, G 491, G 492, G 459-2						

Alle Angaben ohne jegliche Gewähr!