

## Herstellereklärung

Hiermit bestätigen wir unser Hygienekonzept zur Herstellung und nassen Prüfung von Wasserzählern.  
Folgende Maßnahmen setzen wir dazu ein:

- Qualitätsmanagement ISO 9001:2015, Umweltmanagement ISO 14001:2015, DVGW Cert W421
- Material und Bauteile nach DIN50930-6 und UBA-Positivliste, W270, KTW-Empfehlung, EP-Leitlinie UBA
- Staatlich anerkannte Prüfstelle WNW/50, 42899 Remscheid, Überwachung LBME NRW
- Umlaufprüfwasser UV-behandelt und Chlorung mit 1,0mg/Liter, Restwasser im Zähler = Umlaufprüfwasser
- Verschluss der einzelnen Zähler mit Kappen, Logistik ( keine Lagerhaltung – auftragsbezogene Produktion )
- Produktion und Prüfung der Wasserzähler in fortlaufenden Chargen, konform der W406:2021 und der W264
- Material und Werkstoffe unsere Wasserzähler entsprechen den Anforderungen nach §17 TrinkWV
- Geeignete Desinfektionsmittel nach „Liste der Aufbereitungsstoffe und Desinfektionsverfahren gemäß § 11 der Trinkwasserverordnung" vom UBA (Umweltbundesamt)

Wir bestätigen die Einhaltung unseres Hygienekonzeptes und die mikrobiologische Unbedenklichkeit unserer Wasserzähler bei Auslieferung. Das Prüfwasser ist mikrobiologisch einwandfrei und wird von zwei unabhängigen Laboratorien regelmäßig auf *Pseudomonas aeruginosa* und pathogene Keime (E-Coli und Enterokokken) überprüft. Akkreditierung der Labore nach DIN EN ISO 17025 , Analyseverfahren nach DIN EN ISO 16266 . Die Hauptergebnisse werden wöchentlich auf unserer Webseite veröffentlicht.

Das Restwasser in unseren Wasserzählern hat eine desinfizierende Wirkung. Wir garantieren die mikrobiologische Unbedenklichkeit bis zu 5 Tage nach Anlieferung ( *Pseudomonas aeruginosa* ). Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass wir keine chemischen Desinfektionsmittel (z.B. Biozide o. Ä.) einsetzen. Wir produzieren im Rahmen der deutschen Trinkwasserverordnung und setzen ausschließlich Natrium-Hypochlorit zur Desinfizierung ein.

Stichprobenartige Analysen in Bezug auf *Pseudomonas aeruginosa* werden von uns auf Wunsch in der Produktion zu jeder Liefercharge >100 Stk. extern in Auftrag gegeben. Die Ergebnisse sind damit von einem unabhängigen und akkreditierten Labor bestätigt und dienen der Vorlage bei den deutschen Gesundheitsämtern. Die Analytik ist in diesem Fall direkt mit unserer Produktion gekoppelt. Diese Dienstleistung ist kostenpflichtig.

Auf Grund fehlender, gesetzlicher Vorgaben für die längerfristige Lagerhaltung von Wasserzählern können wir vorübergehend die Empfehlung aussprechen eine Lagertemperatur von < 12 °C zu wählen.

Remscheid, den 28.06.2021  
Hermann Pipersberg jr. GmbH  
Produktmanagement Wasser

Anlagen:            Sicherheitskonzept Hygiene  
                          Herstellereklärung Prüfstände

## Sicherheitskonzept Hygiene

### PIPERSBERG (Hersteller)



#### Hygienekonzept Produktion, MID-Prüfung

Qualitätsmanagement ISO 9001:2015  
Umweltmanagement ISO 14001:2015  
DVGW Baumusterprüfzertifikat DW-4715CP0535 (W421)

Material und Werkstoffe nach §17 TrinkWV:  
nach DIN50930-6 und UBA-Positivliste, W406:2021,  
W270, W421, KTW-Empfehlung, EP-Leitlinie UBA

Prüftechnik: DVGW-Information vom 02. April 2015  
Hygieneanforderungen an Prüfstände und W264

Staatlich anerkannte Prüfstelle WNW/50, 42899 Remscheid,  
Überwachung LBME NRW

Umlaufprüfwasser UV-behandelt und Chlorung mit  
Natrium-Hypochlorit 1,0mg/Liter,  
Restwasser im Zähler = Umlaufprüfwasser =  
Wiederverkeimungsprävention  
Überwachung und Analytik als Fremddienstleistung:  
Akkreditierung des Labors nach DIN EN ISO 17025 ,  
Analyseverfahren nach DIN EN ISO 16266 ,  
Analyse-Nachweise online auf der Herstellerwebseite

Verschluss der einzelnen Zähler mit dichtenden Schraub-  
kappen, 10-ner Kartonverpackung, Logistik  
( keine Lagerhaltung – auftragsbezogene Produktion )

Produktion der Wasserzähler in fortlaufenden Chargen,  
Umlaufprüfwasser-Analyse zur Produktionswoche wird  
mit dem Lieferschein zugestellt,  
Produktionsort: 42899 Remscheid

Empfehlung Desinfektionsmittel : „Liste der Aufbereitungs-  
stoffe und Desinfektionsverfahren gemäß § 11 der Trink-  
wasserverordnung“ vom Umweltbundesamt

[https://www.umweltbundesamt.de/sites/default/files/medien/481/dokumente/17\\_aenderung\\_aufbereitungsstoffe\\_desinfektionsverfahren\\_11\\_trinkwv\\_11\\_2012.pdf](https://www.umweltbundesamt.de/sites/default/files/medien/481/dokumente/17_aenderung_aufbereitungsstoffe_desinfektionsverfahren_11_trinkwv_11_2012.pdf)

### Versorgungsunternehmen

#### Wareneingangsprüfung ( QAP )

Prüfung der Qualitätsmanagementsysteme  
des Herstellers für Wasserzähler

Wareneingangsprüfung nach W421

Stichprobenartige Untersuchung auf  
Pseudomonas aeruginosa einzelner  
Wasserzähler innerhalb von 5 Tagen nach  
Anlieferung (Membranfiltration Twin10),  
1% der Liefercharge – mind. jedoch 10 Stk.,  
dient zur Unbedenklichkeitsprüfung von  
Wasserzählerproduktion und Transportweg

Prüfung der Analyse-Nachweise des  
Herstellers

Prüfung auf geeignete , interne Lagerhaltung  
Empfehlung: Lager-Temperatur von < 12°C

Prüfung der Arbeitsanweisungen für den  
Einbau der Wasserzähler beim Endkunden  
mit geeigneten Desinfektionsmaßnahmen  
vor Ort

## Herstellereklärung

Hygieneanforderungen an Prüfstände und Prüfwasser nach DVGW-Information.

### DVGW-Information vom 02. April 2015 Hygieneanforderungen an Prüfstände

Gegenstand:

Hauswasserzähler Baureihe MNK und RTK

Hiermit erklären wir als Hersteller der oben genannten Baureihen/Serien deren Konformität mit den Anforderungen der DVGW-Information „Hygieneanforderungen an Prüfstände und Prüfwasser zur Prüfung von Wasserzählern zur Sicherstellung der mikrobiellen Unbedenklichkeit“ vom 02.04.2015 und der DVGW W264 Punkt 5.3 (Untersuchung auf Mikroorganismen) . Die Maßnahmen sind Bestandteil unseres Hygienekonzeptes und werden vom DVGW (TZW) im Zuge des Baumusterprüfzertifikates DVGW No DW-4715CP0535 überwacht. Die letzte Auditierung fand am 10.03.2020 in Remscheid (Prüfstelle WNW/50) statt.

